

Altivar Process ATV900 ile Başlangıç



NHA61578TR01

1 Kılavuzları İndir

Kurulum ve devreye alma işlemlerini gerçekleştirmek için ayrıntılı bilgi sahibi olmanız gereklidir.

Bu bilgilere www.se.com/drives adresinden indirebileceğiniz aşağıdaki kılavuzlardan ulaşabilirsiniz:

- Altivar Process Kurulum kılavuzu (NHA80932TR)

- Altivar Process Programlama kılavuzu (NHA80757TR)

⚠ TEHLİKE

ELEKTRİK ÇARPMASI, PATLAMA VEYA ELEKTRİK ARKI TEHLİKESİ

- Bu sürücü sistemiyle ve sistem üzerinde yalnızca bu el kitabının ve ürüne ait tüm bilgilerin içeriğini bilen ve anlayan ve muhtemel tehlikeleri fark etmek ve bunlardan kaçınmak için güvenlik eğitimi almış teknik elemanlar çalışabilir. Kurulum, ayarlama, onarım ve bakım nitelikli personel tarafından gerçekleştirilmelidir.
- Sürücü sisteminin topraklaması bakımından tüm yerel ve ulusal elektrik yönetmeliklerinin şartlarına riayet edilmesinden sistem entegratörü sorumludur.
- Basılı devre kartları dahil ürünün birçok bileşeni şebeke gerilimiyle çalışır. Dokunmayın.
- Yalnızca doğru nitelikte, elektriksel olarak yalıtılmış aletler ve ölçüm ekipmanı kullanın.
- Gerilim varken korumasız bileşenlere veya terminallere dokunmayın.
- Mili döndürüldüğünde motorlar gerilim üretebilir. Sürücü sisteminde herhangi bir türde çalışma yapmadan önce, dönmesini önlemek için motor milini sabitleyin.
- AC gerilimi motorun kablusunda kullanılmayan iletkenlere atlayabilir. Motor kablusunun kullanılmayan iletkenlerini her iki uçtan izole edin.
- DC bara terminallerini veya DC bara kapasitörlerini veya fren direnci terminallerini kısa devre yaptırmayın.
- Sürücü sistemi üzerinde çalışmadan önce:
 - Var olabilecek harici kontrol gücü dahil tüm güç bağlantısını kesin.
 - Sürücü sistemiyle ilişkili tüm güç anahtarlarının üzerine **Açmayın** etiketi yerleştirin.
 - Tüm güç anahtarlarını açık konumda kilitleyin.
 - DC bara kapasitörlerinin boşalmasına olanak vermek için 15 dakika bekleyin.
 - Ürünün kurulum kılavuzundaki "Gerilimin Olmadığını Doğrulama" bölümünde verilen talimatları izleyin.
- Sürücü sistemine gerilim uygulamadan önce:
 - İşin tamamlandığını ve tüm kurulumun tehlikeye neden olmayacak durumda olduğunu doğrulayın.
 - Şebeke giriş terminalleri ve motor çıkış terminalleri topraklandıysa ve kısa devre yapıldıysa şebeke giriş terminallerinde ve motor çıkış terminallerinde topraklamayı ve kısa devreleri giderin.
 - Tüm ekipmanın düzgün topraklandığını doğrulayın.
 - Kapaklar, kapılar, ızgaralar gibi tüm koruyucu ekipmanın takıldığını ve/veya kapatıldığını doğrulayın.

Bu talimatlara uyulmaması, ölüme veya ağır yaralanmalara yol açacaktır.

Hatalı kablo tesisatı, yanlış ayarlar, yanlış veriler veya başka hatalar nedeniyle sürücü sistemleri beklenmedik biçimde harekete geçebilir.

2 Hız Kontrol Cihazı Teslimatını Doğrulayın

- Sürücüyü paketinden çıkarın ve hasar görmediğini doğrulayın.

⚠ UYARI

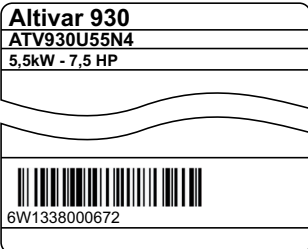
HASARLI KONTROL CİHAZI EKİPMANI

Hasarlı görünen kontrol cihazını veya kontrol cihazı aksesuarını çalıştırmayın veya monte etmeyin.

Bu talimatlara uyulmaması ölüme, ağır yaralanmaya veya cihazın hasar görmesine neden olabilir.

Herhangi bir hasar algıyorsanız yerel Schneider Electric satış ofisinize başvurun

- Sipariş formunun yerini tutan sevk irsaliyesinde belirtilenlerin, etiket üzerine yazılı kontrol cihazı katalog numarası ile aynı olduğunu doğrulayın.



- Kontrol Cihazı Model katalog numarasını yazın: _____ ve Seri Numarası: _____

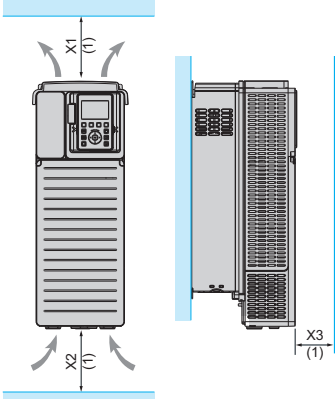
3 Şebeke Beslemesinin Uyumluluğunu Doğrulayın

- **Şebeke beslemesinin** kontrol cihazı ile uyumlu olduğunu doğrulayın.

3 fazlı şebeke beslemesi _____ Volts Hız kontrol cihazı besleme gerilimi _____ Volts

Ürün yelpazesi: ATV..... M3 = 200/240 V – ATV..... N4 = 380/480 V – ATV..... S6 = 600 V – ATV..... Y6 = 500/690 V

4 Hız Kontrol Cihazını Dikey Monte Edin



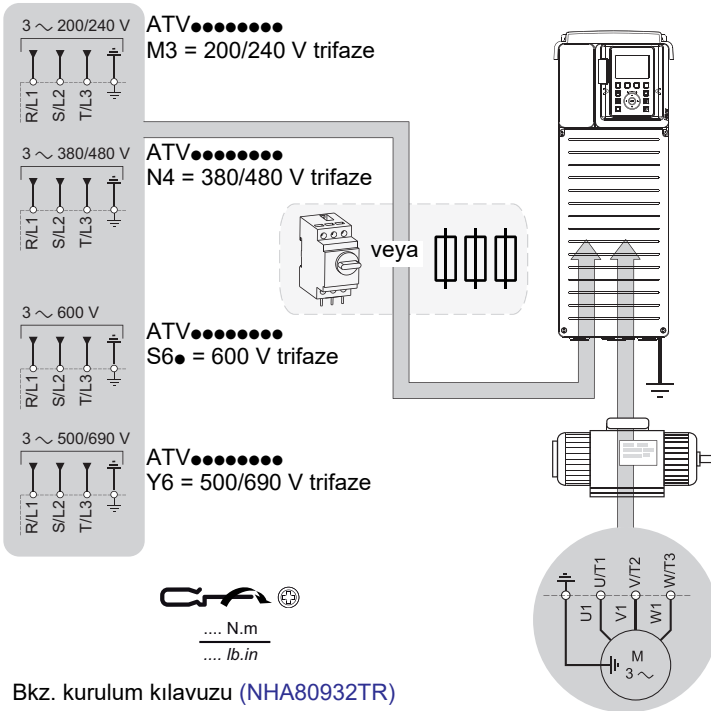
Hız kontrol cihazı	X1	X2	X3
ATV930U07...ATV930D90N4, ATV930U22S6X...ATV930D15S6X, ATV930...S6, ATV930...Y6, ATV950.....	≥ 100 mm (3.9 in.)	≥ 100 mm (3.9 in.)	≥ 10 mm (0.39 in.)
ATV930D55M3...ATV930D75M3, ATV930C11N4...ATV930C16N4	≥ 250 mm (10 in.)	≥ 250 mm (10 in.)	≥ 100 mm (3.9 in.)
ATV930C22N4...ATV930C31N4...	≥ 200 mm (8 in.)	≥ 150 mm (5.9 in.)	≥ 10 mm (0.39 in.)

F50 °C'ye (122 °F) kadar ortam hava sıcaklığı, diğer termik koşullar ve montajı için kurulum kılavuzuna (NHA80932TR) bakın: www.se.com

(1) Termik sınırlara karşılık gelen minimum değer

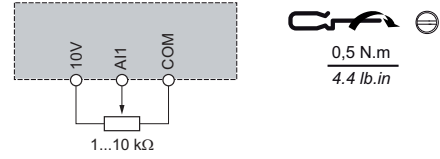
5 Hız Kontrol Cihazını Bağlayın: Güç

- Hız kontrol cihazını toprağa bağlayın.
- Devre kesici ve sigorta değerlerini doğrulayın (NHA61584TR).
- Nominal motor geriliminin hız kontrol cihazı gerilimi ile uyumlu olduğunu doğrulayın.
- Nominal motor gerilimi _____ volt.
- Hız kontrol cihazını motora bağlayın.
- Hız kontrol cihazını ana şebekeye bağlayın.

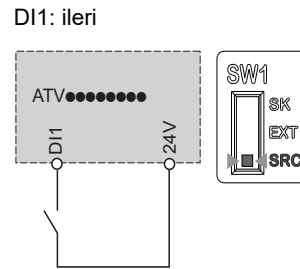


6 Hız Kontrol Cihazını Bağlayın: Kontrol

- Referans frekansı AI1 bağlayın:



- Komutu DI1 bağlayın:
Kontrol komutu 2 kablolu (fabrika ayarı)



Bkz. kurulum kılavuzu (NHA80932TR)

www.se.com

veya sıkma torkları için sürücü etiketi.

⚠ TEHLİKE

YANGIN VEYA ELEKTRİK ÇARPMASI TEHLİKESİ

Kablo kesitleri ve sıkma torkları kurulum kılavuzunda verilen teknik özelliklere uygun olmalıdır.

Bu talimatlara uyulmaması ölüm veya ağır yaralanmalara neden olur.

7 [hızlı devreye alma]

- Dijital girişin aktif olmadığını doğrulayın (DI1, bkz. 6 çizimi).
- Hız kontrol cihazına güç verin.
- İstenmesi halinde tarih, saat ve dili ayarlayın.

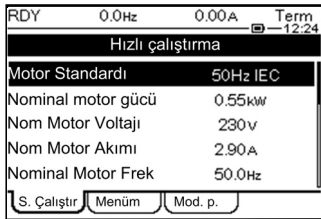
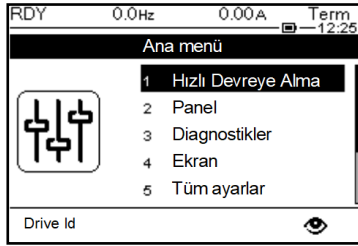
[hızlı devreye alma] öğesine ulaşın:



VEYA



Grafik Ekran Terminali

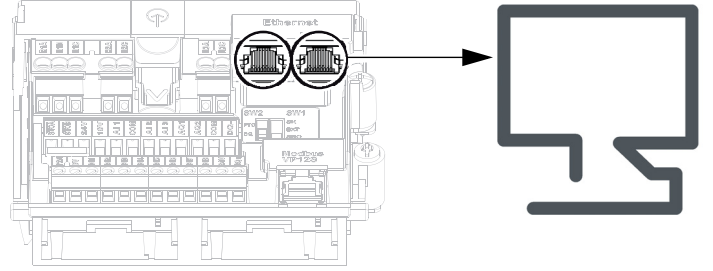


[hızlı başlat] sekmesini

Dahili Web Sunucusu

[hızlı devreye alma] öğesine ulaşmak için uygulanacak adımlar

1/ Hız kontrol cihazını PC'nize Ethernet kablosu ile bağlayın.



2/ PC'de Ağ Gezinini açın.



Network



ATV9.....MMMM

MMMM: mac adresinin son iki byte'ı

Display device web page

Create shortcut

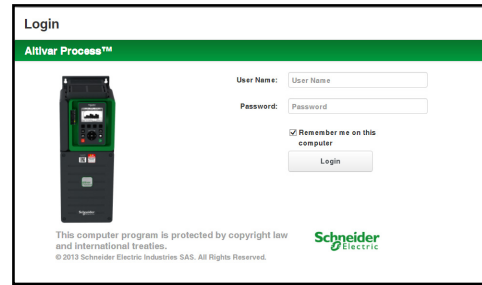
Properties

Hız kontrol cihazınız otomatik olarak görüntülenir. Web Sunucusunu açmak için sağ tıklayın ve «Display device web page» öğesini seçin.

3/ İlk bağlantıda varsayılan kimlikler şunlardır:

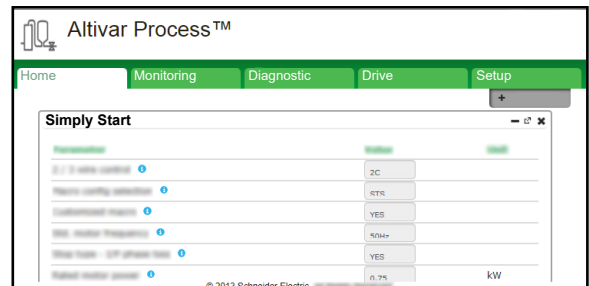
- Kullanıcı Adı = ADMIN
- Şifreye, grafik ekran terminalinden ulaşılabilir:

[Ana menü] → [Benim tercihim] → [Web sunucusu]



4/ Varsayılan bağlantı kimliğini değiştirin (Kullanıcı Adı ve Parola).

5/ [Hızlı devreye alma] öğesine ulaşın
Ana Sayfa sekmesini seçin.



8 Motor Parametrelerini Asenkron Motor için Ayarlayın

Aşağıdakileri ayarlamak için motor etiketine bakın

Menü	Parametre	Fabrika Ayarı		Müşteri Ayarı
		ATV..... M3 ATV..... N4 ATV..... Y6	ATV..... S6	
[hızlı devreye alma]	[Motor Standartı] $b f r$: Standart motor frekansı	[50 Hz IEC] 50 (Hz)	[60 Hz IEC] 60 (Hz)	
	[Nominal motor gücü] $n P r$: Motor etiketindeki nominal motor gücü	hız kontrol cihazı değeri (kW)	hız kontrol cihazı değeri (HP)	
	[Nom Motor Voltajı] $u n S$: Motor etiketindeki nominal motor gerilimi	hız kontrol cihazı değeri (Vac)		
	[Nom Motor Akımı] $i n L r$: Motor etiketindeki nominal motor akımı	hız kontrol cihazı değeri (A)		
	[Nominal Motor Frek] $f r S$: Motor etiketindeki nominal motor frekansı	50 (Hz)		
	[Nominal Motor Hızı] $n S P$: Motor etiketindeki nominal motor devri	hız kontrol cihazı değeri (d/dak)		
	[2/3- Tel Kumanda] $t e l$: 2 kablolu veya 3 kablolu kontrolle komut kontrolü	2		
	[Maks Frekans] $t f r$: Maksimum motor frekansı	60 (Hz)	72 (Hz)	
	[Motor Termal Akımı] $i t H$: Motor etiketindeki motor termik akımı	hız kontrol cihazı değeri (A)		

9 Motor [Otomatik Ayarlama] Gerçekleştirin

⚠ UYARI	
EKİPMANIN BEKLENMEDİK ŞEKİLDE ÇALIŞMASI	
Oto-tanıma, kontrol devrelerini uyumlamak için motoru hareket ettirir.	
• Sistemi, sadece çalışma alanı içinde bir kişi veya engel yoksa çalıştırın.	
Bu talimatlara uyulmaması ölüm veya ağır yaralanmalara neden olur.	

[Oto-tanıma] sırasında motor küçük hareketler yapar. Gürültü artışı ve sistem salınımları normaldir.

Menü	Parametre
[Hızlı devreye alma]	[OtoTanıma] $t e n$: Parametreyi [OtoTanıma Uygula] $y e S$ şeklinde ayarlayın. [OtoTanıma] $t e n$ anında yapılır.

10 Temel Parametreleri Ayarlayın

Menü	Parametre	Fabrika Ayarı		Müşteri Ayarı
		ATV..... M3 ATV..... N4 ATV..... Y6	ATV..... S6	
[hızlı devreye alma]	[Hızlanma] $a c c$: Hızlanma süresi	3.0 (s)		
	[Yavaşlama] $d e c$: Yavaşlama süresi	3.0 (s)		
	[Düşük Hız] $L S P$: Minimum referansta motor frekansı	0 (Hz)		
	[Yüksek Hız] $H S P$: Maksimum referansta motor frekansı	50 (Hz)	60 (Hz)	

11 Motoru Çalıştırın

[Referans frekans] ögesini potansiyometre ile ayarlayın

